Staple Issue Sto Here Best Available Copy

POSITION	ID JO.	DATE
CLASSIFIER	58 "	4/3/196
EXAMINER	D. Martin	8/23/26
TYPIST	me	6/5
VERIFIER	40	Q16/45
CORPS CORR.		
SPEC. HAND		
FILE MAINT.		
DRAFTING		

INDEX OF CLAIMS

Cl	aim	N N	',	A	Date	9			
;	B	10/	ŀ	1	一				
	튭	1/1/							
Œ.	δ	6		16	- 1				
	S	92.0	, s"						
37	₽,		4		-				
	-	-				-	_	-	
-	P	: X		<u>ئىسىد</u>				-	<u> </u>
-	1	۲.,	200			-		_	
-	P.		100		_	. 7.5	_	<u> </u>	
انية	P		-				,		
	7		3	L					
	В	^,		.:		1		Ì.,	
, è	•		9					L	
35.	"tD®	73	8						
		NX	Jós.				-5	-	,
7.7	12	1	/85.					-	
	15	33	35.		 		 	Η-	\vdash
			2	 	3.75	-	\vdash		
	14	100	88		-	* *	 		
427	15	-		<u> </u>				<u> </u>	Ь—
43	16	MĽ.	4	<u> </u>	ئيا			ļ	L
্	47	HW	Ш		L		L	Ĺ	
3.5	8	W	ШП	S	`.			L	
	Je.			V	1,000	١,		1	
ŊĞ	20	1.7	77			\vdash	\Box		
4		1	-	1		\vdash			
4	2	14	14	11	 	<u> —</u>	⊢	├	-
3	122	¥,	-1	╙	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	-
1	23	N.			<u>; </u>	<u> </u>	L_	<u> </u>	
<u>5</u>	24	Ų,		Ш	· .	۰			
6	25	$oldsymbol{J}$	ST.	П			L	Ľ	L^{-}
7	26	V	.			3			
ā		1.	V	X		Γ			
đ		J	7	1		2 .	<u> </u>		
_	Õ	te	1	⊭		7		-	7.7
	1	111		0.0	急	٠.	-		-
-		*	Ж	g_{ij}	W	3,	 	100	├-
_	2	HH		1	A -	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	-	-	
	12	ш		MAX	X _	4	<u> </u>	1	<u> </u>
-	83	Ш	Ш	XX	4	14			_
4	24	Ш		10	4	L			
*	25	W	14	200	-			,	
7.0	36	TIE	W		#	1			
lo\	(37)	1	17	111					
ĭ	38	1	ر ا	1			\vdash	1	
٠,		1	<u> </u>	1/2			1	\vdash	\vdash
12	<u> </u>	X	¥	€		 	├	 	\vdash
<u>د</u>	7			F		-	 	 	
4	_			F		× .		<u> </u>	<u> </u>
3	42	9	V	1	200	ै			
لن	(13)	GA.		==		Ī.			
Ċ	X	THE	II U		9	3.0			· ·
7	45/		III.		3		<u> </u>		1
7	6		##	鹙	<u> </u>	1		 	
<u> </u>	7		Ш				-	 	
_			Ш			_	-	 - 	<u> </u>
ا ا	V.6.	KU VI	RIM		-83	ı	I.	1	1
	-	-	H			_		-	_
			Final Company of the second of	Final Fina	Final Property of the Control of the	Pund Pund	Purply	Full (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	Teurity (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)

		,	Źβ	ı						
ſ	Cla	im	11/2		্ৰ	Date	_			\neg
ŀ	, <u> </u>	į		_	_¥i	7	_			
	Final	riginal	M'		1					
١	₫	ਨੌਂ	\ \ \ \ \ \		4					
-	.0	51	./					-1	\dashv	-
ł	17	<u></u>	./						-1	
ŀ	ופי	2	Ŏ.		2					
}	-4	≈ 4	17.77	MA.			-			
١		2	F	A^{+}			\Box			
ı		25	M_{\parallel}			2				
ļ	Ц	25	Ш	Ж	大 族					\Box
		22		10	ИЦ					
		<u>58′</u>	41	AI	43.					
	-1	<u>59</u>	Ш	Ш	XX	<u></u>				
1	*	60		Ш	\mathbf{K}	_				
1		<i>8</i> (Ш	W	XX					
		62		V.	W	Z				
		68		KA	XX	V				
]	1	64	JJ.		XX	V,				
	7	95			KW/	1				
	_	86	mt	Ж	W.	1				
		67	M			1	_	_	\vdash	
	\vdash	8	WIII	H		4	-	 	\vdash	
	\vdash	20	₩	攪	XX	$X_{\mathcal{I}}$		_	╌	
	-	20	W.	Ж		Y //	-	-	├	
	$oxed{oxed}$	70				K	ļ	 	<u> </u>	
,	بيا	為	W	220	F	-	<u> </u>	<u> </u>	ļ	
- 1	7.	72	1	2	\sim					
1	117	73	1	4	V		L	Ŀ	<u> </u>	
,	119	74	1		$\sqcup \bot$		<u> </u>			
1	20	75 76	1	Ц	Ы,		L	L_	L	L
	213	76	<u></u>	V	W	<u> </u>				
. ,	במ	77	K	يا ل	<u>///</u>	<u> </u>	l			
-		78		11	-		Ł			
		79	Ш		y in		-			
		80	Ħ	1.						
		81	77	1						
	Г	82			1					i
	Г	80 81 82 83 84	\vdash	Г	1	1	\vdash		_	
	Г	84	\vdash	1			†	\vdash		
	\vdash	85	✝	1	T	1	\vdash	\vdash		
	 	86	-	 	t	 	\vdash	\vdash	-	
	\vdash	87	\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	\vdash		-	
	\vdash	88	H	\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	 		
	\vdash	89	\vdash	\vdash	\vdash	-	-	+-	7	-
	\vdash	90	-	╁	╁	 	┢	├-	H	-
	⊢		-	⊢	+	┝	\vdash	⊢	-	
	—	91	<u> </u>	—	!	-	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>
	L_	92	L	<u> </u>	_	L.	<u>L</u>	L	<u> </u>	<u> </u>
	_	93	L		ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ				L	L
	L	94		L	L^{-}			L	L	L
		95								
		96								
		97		Г	T					
	Г	98		厂	1	1				
		99	 ``	-	1-	t-	 	-		l —
	 	100	-		┼	 	-	\vdash	\vdash	
	ليسا		<u> </u>	Ц.	<u> </u>	<u></u>	Ц		Ц	L

